

TECHNICZNE WARUNKI DOSTAWY I ODBIORU WYROBÓW PRZEMYSŁOWYCH**1 Warunki dostawy**

1.1 Każdy z naszych dostawców, przyjmując zlecenie, zobowiązuje się dostarczać z zasady tylko bezusterkowe produkty.

1.1 Zamówienie i rysunek stanowią wyłączną podstawę do oceny wykonania zlecenia, jeśli nie występują inne, dodatkowe przepisy zmuszające do zawężenia, lub rozszerzenia niniejszych warunków dostawy.

1.3 Każdy dostawca jest zobowiązany utrzymywać w nienagannym stanie swoje przyrządy, środki pomiarowe i środki kontroli mające zastosowanie przy wykonywaniu zlecenia.

1.3 Do każdej dostawy należy załączyć raport kontroli, aby mógł być przez naszą kontrolę przyjęcia towaru włączony do oceny.

1.4 Zastrzegamy sobie prawo do przyjęcia lub odrzucenia poszczególnych pozycji dostawy na podstawie skontrolowania próbki losowej (na podstawie AQS).

1.5 Nie mamy obowiązku przeprowadzenia 100% kontroli wszystkich odrzucanych partii. Jeśli dostawca sobie tego życzy, a my się na to zgodzimy, musi ponieść wszystkie koszty kontroli.

1.6 O każdej reklamacji powiadamiamy dostawcę, przesyłając raport kontroli, aby porozumieć się w sprawie ewentualnego poprawienia, lub złomowania towaru.

1.6.1 Poprawiona partia jest zwracana dostawcy do poprawienia / naprawienia na jego koszt.

1.6.2 Jeśli ze względu na pilne terminy uznamy za konieczne, przeprowadzamy sortowanie partii i niezbędne poprawki za zgodą dostawcy i na jego koszt.

1.6.3 Wybrakowane detale o małej wartości są przez nas złomowane, o czym klient jest informowany. W przypadku wybrakowanych detali o większej wartości oczekujemy na decyzję dostawcy.

1.6.4 W przypadku ponownej dostawy partii, która była odrzucona, musi być dostarczony nowy raport kontroli ze wskazaniem środków zastosowanych w celu usunięcia usterek. Poprawione detale muszą być specjalnie oznakowane.

1.6.5 Każdy z naszych dostawców zobowiązuje się, że natychmiast usunie przyczynę zgłoszonej reklamacji tak, aby wykluczyć powtórne wystąpienie usterki.

1.7 Jeśli w późniejszym okresie (np w czasie montażu) zostanie wykryta wada materiału lub wadliwa część, dostawca powinien bezpłatnie dostarczyć zamiennik. Zastrzegamy sobie prawo obciążenia odpowiedzialnego dostawcy kosztami następstw z tego powodu .

1.8 Jesteśmy gotowi dopuścić części z takimi odchyleniami, które nie mogą ujemnie wpłynąć na funkcję danej części, na jej wymiennność, lub na niezawodność sprzętu. Dostawca powinien wnioskować w dziale zakupu o dopuszczenie takich części natychmiast po wykryciu odchylenia, przed ich dostarczeniem. Jeśli wyrazimy zgodę, części te powinny być dostarczone oddzielnie i specjalnie oznakowane. Całkowitą odpowiedzialność za części dostarczone bez zgody na odchylenie ponosi dostawca. To samo dotyczy części, które są zamontowane w podzespołach i wykazują odchylenie wymiarów.

1.9 O zmianach w zakresie procesu produkcji, użytych materiałów, konstrukcji i numerów materiałowych u dostawcy należy zawiadomić nasz dział zakupu.

1.10 Każdy dostawca jest odpowiedzialny za jakość materiałów, które nabywa u poddostawcy. Przed użyciem do obróbki powinien się upewnić, czy te materiały spełniają nasze wymagania jakościowe i czy są wolne od usterek.

1.11 Dostawca odpowiada w szczególnej mierze za tak zwane „elementy bezpieczeństwa“, czyli takie części, od prawidłowego wykonania których może zależeć życie człowieka. Części te podlegają obowiązkowi dokumentacji i jako takie są wykazywane na rysunku, względnie już w zamówieniu. Wymagają szczególnych zabiegów w procesie produkcji i kontroli, a także dokumentacji, która świadczy, że wytwórca spełnił we wszystkich punktach obowiązek szczególnej staranności.

1.12 Każdy dostawca, w całej korespondencji i przy każdej dostawie, zobowiązuje się wykazywać nasze numery zlecenia / rysunku w aktualnej wersji.

1.13 Opakowanie produktu musi być tak wykonane, aby wykluczało wszelkie uszkodzenie lub obniżenie jakości.

1.14 Upoważnione przez nas osoby powinny mieć dostęp do stanowisk produkcyjnych i pomieszczeń kontroli, aby mogły w razie potrzeby sprawdzić przestrzeganie przepisów kontroli i warunków dostawy. W przypadku zleceń urzędowych prawo dostępu należy rozszerzyć na urzędowe organy kontroli.

2. Wzorce

2.1 Dostawca zobowiązuje się, że w przypadku produktów seryjnych dostarczy do dyspozycji bezpłatny wzorzec.

2.2 Wytwarzanie pierwszego wzorca musi odbywać się w takich samych warunkach, jak wytwarzanie detali seryjnych.

2.3 Przed dostawą należy przeprowadzić kompletne sprawdzenie pierwszego wzorca.

2.4 Dostarczane pierwsze wzorce muszą być specjalnie oznakowane. Należy dołączyć raport kontroli. Jeśli w czasie wykonywania pierwszego wzorca wystąpiły odchylenia od warunków seryjnych, należy na to zwrócić szczególną uwagę w raporcie kontroli.

2.5 Dopuszczanie prawidłowych pierwszych wzorców leży w kompetencji naszego działu zapewnienia jakości, który sporządza własny raport kontroli i zawiadamia klienta za pośrednictwem działu zakupów. Rozpoczęcie produkcji seryjnej może nastąpić dopiero po takim pisemnym dopuszczeniu.

2.6 Po wykonaniu nowych wzorców, naprawie lub zmianie narzędzi, form, względnie modeli, nieaktualne wzorce powinny być na żądanie zwrócone razem z odnośnym raportem kontroli.

2.7 W przypadku odkuwek należy najpóźniej z pierwszym wzorcem dostarczyć rysunek z danymi według DIN EN 10243 część 1, oraz DIN EN 10243 część 2.

2.8 Wzorce surowych odlewów powinny być wykonane zgodnie z DIN 1681, 1683, 1684.

Stan ze stycznia 2002